

Déshumidificateur type DHM 600

Déshumidificateur TTK 600 - une mission : le rendement

Le TTK 600 offre une technique bien pensée, un fonctionnement fiable et un rendement élevé même à basse température. En outre, comme tous les appareils de la série professionnelle TTK, le modèle 600 conserve une valeur stable dans le temps.

Un ventilateur radial à haute pression robuste, un compresseur puissant et des lamelles de ventilation : trois des nombreux détails innovants qui permettent au TTK 600 d'atteindre une capacité de déshumidification maximale de 125 l par jour.

Le TTK 600 peut être utilisé dans des locaux de :

- 600 m³ max. en assèchement de bâtiment ou après dégât des eaux

Détails pratiques et points forts :

- Efficacité éprouvée même à basse température grâce à un puissant compresseur et au dégivrage au gaz chaud
- Carter en tôle d'acier longue durée de vie
- Poignée ajustable pour une plus grande maniabilité
- Conçu pour permettre un entretien et des inspections simples et rapides
- Répartition homogène de l'air sec dans le local d'installation
- Transport possible à la verticale et à l'horizontale

Caractéristiques techniques :

- Déshumidification max. : 125 l/24 h
- Déshumidification à 20 °C/60 % h.r. : 48 l/24 h
- Débit d'air : 710 m³/h
- Convient pour 600 m³ max. (assèchement de construction ou après dégât des eaux)
- Convient pour 1.400 m³ max. (régulation de l'hygrométrie)
- Compteur d'heures de service pratique pour la facturation
- Conditions adm. en fonctionnement :
- Température : 0 °C à 40 °C
- Humidité : 35 % à 100 %
- Alimentation : 230 V (50 Hz)
- Puissance absorbée max. : 2,4 kW
- Courant absorbé : 11,4 A
- Niveau sonore (à 3 m) : 60 dB(A)
- L 500 x l 585 x h 1.020 mm

Poids : 61 kg

■ **Données techniques**

Généralités

Numéro d'article 1.120.000.800

Capacité de déshumidification

à 20 °C/60 % h. r. [l/24h] 48
à 30 °C/80% h. r. [l/24h] 980
max. [l/24h] 125

Débit d'air

max. [m³/h] 710

Taille de locaux recommandée déshumidification de chantier

m³ 600
m² 260

Taille de locaux recommandée déshumidification permanente

m³ 1 400
m² 440

Conditions ambiantes

Plage de température min. [°C] 0
Plage de température max. [°C] 40
Plage d'humidité min. [% h.r.] 35
Plage d'humidité max. [% h.r.] 100

Valeurs électriques

Raccordement au réseau 230 V/50 Hz
Puissance absorbée [kW] 2,4
Courant nominal absorbé [A] 11,4
Fusible recommandé [A] 16
Courant nécessaire phase de démarrage [A] 37

Compresseur

Type de réfrigérant R-407C
Quantité de réfrigérant [g] 720
Facteur GWP 1 774

▪ **Données techniques**

| | |
|----------------------------------|-------|
| CO ₂ – Équivalent [t] | 1,277 |
| pression côté aspiration [MPa] | 0,7 |
| pression côté sortie [MPa] | 2,7 |

Valeurs acoustiques

| | |
|-------------------|----|
| Écart 1 m [dB(A)] | 63 |
| Écart 3 m [dB(A)] | 60 |

Dimensions

| | |
|-------------------------------|-------|
| Longueu (sans emballage) [mm] | 585 |
| Largeur (sans emballage) [mm] | 630 |
| Hauteur (sans emballage) [mm] | 1 020 |

Poids

| | |
|-----------------------|----|
| (sans emballage) [kg] | 61 |
|-----------------------|----|

Équipement, caractéristiques et fonctions

Déshumidification automatique

| |
|----------------------------|
| Déshumidification non-stop |
|----------------------------|

Ventilateur

| | |
|-------------------------|---|
| axial | |
| Vitesses de ventilation | 1 |

Surveillance du réservoir de récupération des condensats

| | |
|----------------------------|-----|
| Récipient disponible | oui |
| Mise hors service si plein | non |
| Affichage récipient plein | non |

Filtre d'air ambiant

| | |
|-----------------------|-----|
| facilement accessible | oui |
| nettoyable | oui |

Compteur d'heures de service

| | |
|----------------------------------------|-----|
| Compteur d'heures de service | Oui |
| Compteur de consommation d'électricité | Non |

Mobilité

| | |
|-------------------------|-----|
| Pneus en caoutchouc non | oui |
|-------------------------|-----|

Équipement, caractéristiques et fonctions

| | |
|----------------------------------------------------|-----|
| tachants | |
| Poignée(s) de transport | oui |
| Roues de transport plastique | non |
| Roues en métal avec pneus en caoutchouc | oui |
| Roues directionnelles avec freins de stationnement | non |
| Poignée barre réglable | non |

Évacuation des condensats

| | |
|----------------------------------|-----|
| Raccord de tuyau possible | oui |
| Tuyau fourni | oui |
| Pompe à condensat | non |
| Taille de tuyau recommandée [mm] | 12 |

Modèles de boîtiers

| |
|--------------------------------------------------|
| Acier revêtu |
| Plastique |
| Acier inoxydable |
| Carter métallique robuste à revêtement plastique |
| Aluminium |

■